#### **CORRUGADORES**



Esta máquina sirve para corrugar el cartón, el papel dentro de la maquina pasa por una primera donde se le aplica la humedad por medio de evaporización, las temperaturas implementadas son de 170 °C, el papel enseguida pase por una segunda fase la cual consiste en unir internamente una hoja del corrugado, SU tercera consiste en la elaboración de la cartón lámina de mediante adhesión por medio de pegamento de 3 papeles, una fase esta tercera culminada pasa por un ultimo donde es secado por paso temperatura y cortado según las dimensiones requeridas

Garantizar la máxima flexibilidad del proceso de producción en términos de nivel de rendimiento, así como en calidad de producción.

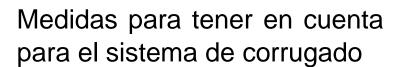
las corrugadoras se pueden configurar fácilmente en varios niveles de rendimiento que comprende un alto nivel en la línea de productividad.



CORRUGADORA.

Las corrugadoras han sido diseñadas específicamente para

#### **CORRUGADORES**



Mediciones del Proceso de Corrugado:

## Desgaste de masas corrugadoras:

El desgaste de las masas corrugadoras es producto de la abrasividad del papel médium la formación de la durante flauta. Este desgaste provoca de forma paulatina una pérdida calibre de en el cartón corrugado, la cual ocasiona a pérdida SU vez una de caja resistencia la en terminada; por lo tanto. recomienda medir la profundidad de la flauta con precisión de У manera periódica.



## Paralelismo de los rodillos corrugadores:

El paralelismo en los rodillos corrugadores debe evaluarse a fin de evitar los siguientes problemas: fracturas o cortes sobre los lados estrías. de las corrugaciones inclinadas, desgaste anormal del rodillo, y de hecho en el uso de presión inútil.

Se aconseja realizar la medida de paralelismo durante la instalación y al menos una vez al mes.

#### **CORRUGADORES**



# Paralelismo del rodillo engomador vs. rodillo doctor:

El paralelismo entre el rodillo engomador y el rodillo doctor es de primordial importancia evitar problemas para combado en el cartón, ya que desigual abertura una paso provocará mayor de adhesivo. lo que viene generar la famosa "curvatura en S".

Con el uso de galgas debe medirse el paralelismo al menos una vez al mes.

### Medición de Características de Calidad del Cartón.

Pruebas de Calidad para el Cartón Corrugado

- Calibre
- Resistencia al aplastamiento horizontal (Flat Crush)
- Resistencia a la compresión vertical (ECT)
- Adhesión de pines

## Controles de calidad para fabricación de cajas.

- Aplicación de impermeabilizante
- Cuidados en la aplicación del impermeabilizante
- Uso de la resina en la formulación del adhesivo
- Uso de parafina
- Pruebas de calidad para el cartón